

Technische Information

40-450



40-450 Variante 80-10

Plastifizierendes Additiv 80-10, Verwendung für flexible Reparaturverfahren.

- gute Elastizität
- gutes Mischverhalten

Härter-Verdünner-Kombination sind in der Temperaturtabelle erhältlich.

Anwendung

	Mischungsverhältnis PreMix	100 Vol. %	40-450
		25 Vol. %	80-10
	Mischungsverhältnis 2:1+10 %	100 Vol. %	PreMix
		50 Vol. %	50-415, -420, -430
		10 Vol. %	60-20, -30
	Spritzviskosität 20°C	DIN 4: 20-22 s	
	Potlife bei 20°C	2 h	
	HVLP-Fließbecherpistole		
	Düsengröße	1,3 mm	
	Spritzdruck	2 bar	
	Düseninnendruck	0,7 bar	
	Compliant Fließbecherpistole		
	Düsengröße	1,3 mm	
	Spritzdruck	2 bar	
	Spritzgänge	2	
	Schichtdicke:	40-60 µm	
	Ablüfzeit bei 20 °C	3 min zwischen den Spritzgängen	
	Lackier-Hinweise	½ + 1, kann auf senkrechte Teile aufgetragen werden, (keine Zwischenablüfzeit erforderlich), ca. 50 µm	

Sicherheitshinweis:

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



Technische Information

40-450



40-450 Variante 80-10

Trocknung

	50-415	50-420	50-430
 Trocknung bei 20 °C	6 h	10 h	16 h
Trocknung bei 60 °C	20 min	30 min	40 min
 Infrarot (kurzwellig)		8 min	
Infrarot (mittelwellig)		10-15 min	

Bitte beachten Sie: Bei der Autoreparaturlackierung sind neben den in diesem Dokument enthaltenen Verarbeitungshinweisen immer Reparaturanweisungen der Fahrzeughersteller, insbesondere zur verbauten Sensorik, zu beachten.



Sicherheitshinweis:

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.